

原料



設備

本工場の生産設備は、衛生管理に重点を置き、全工程において食品衛生法に準拠した設備を採用している。特に、原料の洗浄・加工工程には、高圧洗浄機と真空包装機を備え、製品の品質と安全性を確保している。また、最終製品の包装工程には、PLC（プログラマブルロジックコントローラ）を導入し、生産プロセスの自動化と精度の向上を実現している。

仕様

- 1.1 本工場の生産設備は、衛生管理に重点を置き、全工程において食品衛生法に準拠した設備を採用している。
2. 原料の洗浄・加工工程には、高圧洗浄機と真空包装機を備え、製品の品質と安全性を確保している。
3. 最終製品の包装工程には、PLC（プログラマブルロジックコントローラ）を導入し、生産プロセスの自動化と精度の向上を実現している。
4. 本工場の生産設備は、衛生管理に重点を置き、全工程において食品衛生法に準拠した設備を採用している。
5. 原料の洗浄・加工工程には、高圧洗浄機と真空包装機を備え、製品の品質と安全性を確保している。
6. 最終製品の包装工程には、PLC（プログラマブルロジックコントローラ）を導入し、生産プロセスの自動化と精度の向上を実現している。

仕様表

機種名	JYT-GZ4T
容量	100～1000ml
生産速度	1000～1500個/分
精度	<±1%
電源	220V 50HZ
消費電力	2.8KW
圧力	0.4-0.6MPa
寸法	2000 * 1350 * 2100mm
重量	400KG

問題

100T / T Ali-pay 70L/C

問題

Ex-work FCA FOB CNF CIF DHL UPS FedEx TNT EMS

問題

Q1

A1

Q2

A2

Q3

A3 304 316

Q4

A4

Q5

A5

Q6

A6